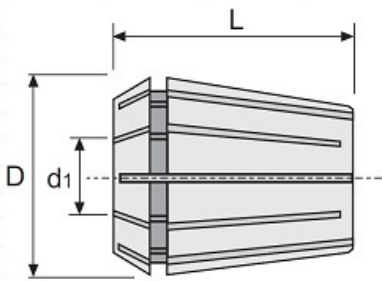


				Цанги ER DIN 6499-B							
				Наименование	D, (мм)	d1, (мм)	L, (мм)	Наименование	D, (мм)	d1, (мм)	L, (мм)
				Цанга ER16 1мм	17	1,0-0,5	27,5	Цанга ER32 10мм	33	10,0-9,0	40
				Цанга ER16 1,5мм		1,5-1,0		Цанга ER32 11мм		11,0-10,0	
				Цанга ER16 2мм		2,0-1,5		Цанга ER32 12мм		12,0-11,0	
				Цанга ER16 2,5мм		2,5-2,0		Цанга ER32 13мм		13,0-12,0	
				Цанга ER16 3мм		3,0-2,5		Цанга ER32 14мм		14,0-13,0	
				Цанга ER16 4мм		4,0-3,0		Цанга ER32 15мм		15,0-14,0	
				Цанга ER16 5мм		5,0-4,0		Цанга ER32 16мм		16,0-15,0	
				Цанга ER16 6мм		6,0-5,0		Цанга ER32 17мм		17,0-16,0	
				Цанга ER16 7мм		7,0-6,0		Цанга ER32 18мм		18,0-17,0	
				Цанга ER16 8мм		8,0-7,0		Цанга ER32 19мм		19,0-18,0	
Цанга ER16 9мм	9,0-8,0	Цанга ER32 20мм	20,0-19,0								
Цанга ER16 10мм	10,0-9,0	Цанга ER40 3мм	31,5	3,0-2,5	41	46					
Цанга ER20 1мм	1,0-0,5	Цанга ER40 4мм		4,0-3,0							
Цанга ER20 1,5мм	1,5-1,0	Цанга ER40 5мм		5,0-4,0							
Цанга ER20 2мм	2,0-1,5	Цанга ER40 6мм		6,0-5,0							
Цанга ER20 2,5мм	2,5-2,0	Цанга ER40 7мм		7,0-6,0							
Цанга ER20 3мм	3,0-2,5	Цанга ER40 8мм		8,0-7,0							
Цанга ER20 4мм	4,0-3,0	Цанга ER40 9мм		9,0-8,0							
Цанга ER20 5мм	5,0-4,0	Цанга ER40 10мм		10,0-9,0							
Цанга ER20 6мм	6,0-5,0	Цанга ER40 11мм		11,0-10,0							
Цанга ER20 7мм	7,0-6,0	Цанга ER40 12мм		12,0-11,0							
Цанга ER20 8мм	8,0-7,0	Цанга ER40 13мм	13,0-12,0								
Цанга ER20 9мм	9,0-8,0	Цанга ER40 14мм	14-13								
Цанга ER20 10мм	10,0-9,0	Цанга ER40 15мм	15-14								
Цанга ER20 11мм	11,0-10,0	Цанга ER40 16мм	16-15								
Цанга ER20 12мм	12,0-11,0	Цанга ER40 17мм	17-16								
Цанга ER20 13мм	13,0-12,0	Цанга ER40 18мм	18-17								
Цанга ER25 1мм	1,0-0,5	Цанга ER40 19мм	19-18								
Цанга ER25 1,5мм	1,5-1,0	Цанга ER40 20мм	20-19								
Цанга ER25 2мм	2,0-1,5	Цанга ER40 21мм	21-20								
Цанга ER25 2,5мм	2,5-2,0	Цанга ER40 22мм	22-21								
Цанга ER25 3мм	3,0-2,5	Цанга ER40 23мм	23-22								
Цанга ER25 4мм	4,0-3,0	Цанга ER40 24мм	24-23								
Цанга ER25 5мм	5,0-4,0	Цанга ER40 25мм	25-24								
Цанга ER25 6мм	6,0-5,0	Цанга ER40 26мм	26-25								
Цанга ER25 7мм	7,0-6,0	Цанга ER40 27мм	27-26								
Цанга ER25 8мм	8,0-7,0	Цанга ER40 28мм	28-27								
Цанга ER25 9мм	9,0-8,0	Цанга ER40 29мм	29-28								
Цанга ER25 10мм	10,0-9,0	Цанга ER40 30мм	30-29								
Цанга ER25 11мм	11,0-10,0	Цанга ER50 6мм	52	6,0-5,0	60						
Цанга ER25 12мм	12,0-11,0	Цанга ER50 8мм		8,0-7,0							
Цанга ER25 13мм	13,0-12,0	Цанга ER50 10мм		10,0-9,0							
Цанга ER25 14мм	14,0-13,0	Цанга ER50 12мм		12,0-11,0							
Цанга ER25 15мм	15,0-14,0	Цанга ER50 14мм		14-13							
Цанга ER25 16мм	16,0-15,0	Цанга ER50 16мм		16-14							
Цанга ER32 2мм	2,0-1,5	Цанга ER50 18мм		18-16							
Цанга ER32 2,5мм	2,5-2,0	Цанга ER50 20мм		20-18							
Цанга ER32 3мм	3,0-2,5	Цанга ER50 22мм		22-20							
Цанга ER32 4мм	4,0-3,0	Цанга ER50 24мм		24-22							
Цанга ER32 5мм	5,0-4,0	Цанга ER50 26мм	26-24								
Цанга ER32 6мм	6,0-5,0	Цанга ER50 28мм	28-26								
Цанга ER32 7мм	7,0-6,0	Цанга ER50 30мм	30-28								
Цанга ER32 8мм	8,0-7,0	Цанга ER50 32мм	32-30								
Цанга ER32 9мм	9,0-8,0	Цанга ER50 34мм	34-32								

Установка цанги типа ER.

1. Заведите цангу канавкой с одной стороны за буртик в отверстиях гайки.
2. Надавите на цангу в направлении стрелки до щелчка.
3. Вставьте инструмент и закрутите гайку.

Извлечение цанги:

1. Открутите гайку с патрона и надавите на верхнюю часть цанги
2. Нажмите на цангу вниз.

Неправильная установка цанги может привести к повреждению патрона и несоосности инструмента и шпинделя. Сначала устанавливайте цангу в гайку, а затем закручивайте ее в патрон.

Для получения наилучших результатов, устанавливайте инструмент по всей длине цанги. В любом случае не устанавливайте инструмент менее, чем на 2/3 длины.

Неправильная установка инструмента в цангу может привести к повреждениям инструмента и патрона.

Инструмент с хвостовиком Weldon должен быть установлен так, чтобы лыска целиком скрывалась в цанге.



Рис. 2